

GRUPPO	TF	IT	IT	u	FLAVIA
ACCENSIONE	TF01	COCLEA ACCENS	T on del motore coclea nella fase "ATTESA FIAMMA"	sec	2,8
	TF02	CARICO MAX COCL	Intervallo limite di tempo per effettuare la pre-carica pellet	min	4
	TF31	VELOCITA' FUMI ACC	Velocità aspirazione fumi durante la fase "ATTESA FIAMMA"	t/min	1600
	TF04	PRERISC CANDELA	Tempo di preriscaldamento resistenza	sec	160
	TF05	DELTA FIAMMA	Valore di incremento della fiamma per passaggio alla fase successiva	°C	20
	TF06	SOGLIA VENTOLA	Soglia di temperatura fumi per avviare lo scambiatore	°C	85
	TF07	SOGLIA RIAVVIO	Soglia di riferimento per il riavvio	°C	80
FIAMMA PRESENTE	TF08	COCLEA AVVIO	Tempo di ON del motore coclea nella fase di "FIAMMA PRESENTE"	sec	1,6
	TF09	MINUTI AVVIO	Tempo di stabilizzazione della fiamma durante "FIAMMA PRESENTE "	min	8
	TF32	VELOCITA' FUMI AVV	Velocità aspirazione fumi durante la fase "FIAMMA PRESENTE"	t/min	1900
PULIZIA BRACIERE	TF11	COCLEA PULIZIA	Tempo di ON del motore coclea nella fase "PULIZIA BRACIERE"	sec	1,3
	TF12	DURATA PULIZIA	Durata della pulizia del braciere	sec	15
	TF13	CADENZA PULIZIA	Intervallo di tempo tra due pulizie del braciere	min	30
	TF14	ASP-FUMI PULIZIA	Velocità aspirazione fumi nella fase "PULIZIA BRACIERE"	t/min	2500
SPEGNIMENTO	TF15	SOGLIA SPEGNI	Soglia di riferimento per l'AVVIO (tfumi<=pr13) o il RIAVVIO (tfumi>pr13)	°C	45
POTENZA 1	TF16	COCLEA POTENZA 1	Tempo di ON del motore coclea nella fase di lavoro alla potenza 1	sec	1,6
	TF17	FLUSSO POTENZA 1	Flusso in ingresso al braciere durante la fase di lavoro alla potenza 1	m/s	1,2
	TF18	VELOCITA' ARIA P1	Tensione scambiatore primario nella fase di lavoro alla potenza 1	v	-
POTENZA 2	TF19	COCLEA POTENZA 2	Tempo di ON del motore coclea nella fase di lavoro alla potenza 2	sec	1,9
	TF20	FLUSSO POTENZA 2	Flusso in ingresso al braciere durante la fase di lavoro alla potenza 2	m/s	1,25
	TF21	VELOCITA' ARIA P2	Tensione scambiatore primario nella fase di lavoro alla potenza 2	v	-
POTENZA 3	TF22	COCLEA POTENZA 3	Tempo di ON del motore coclea nella fase di lavoro alla potenza 3	sec	2,2
	TF23	FLUSSO POTENZA 3	Flusso in ingresso al braciere durante la fase di lavoro alla potenza 3	m/s	1,3
	TF24	VELOCITA' ARIA P3	Tensione scambiatore primario nella fase di lavoro alla potenza 3	v	-
POTENZA 4	TF25	COCLEA POTENZA 4	Tempo di ON del motore coclea nella fase di lavoro alla potenza 4	sec	2,5
	TF26	FLUSSO POTENZA 4	Flusso in ingresso al braciere durante la fase di lavoro alla potenza 4	m/s	1,35
	TF27	VELOCITA' ARIA P4	Tensione scambiatore primario nella fase di lavoro alla potenza 4	v	-
POTENZA 5	TF28	COCLEA POTENZA 5	Tempo di ON del motore coclea nella fase di lavoro alla potenza 5	sec	2,8
	TF29	FLUSSO POTENZA 5	Flusso in ingresso al braciere durante la fase di lavoro alla potenza 5	m/s	1,4
	TF30	VELOCITA' ARIA P5	Tensione scambiatore primario nella fase di lavoro alla potenza 5	v	-
GIRI ESTRATTORE FUMI	TF33	VELOCITA' FUMI P 1	Velocità aspirazione fumi nella fase di lavoro alla potenza 1	t/min	1400
	TF34	VELOCITA' FUMI P 2	Velocità aspirazione fumi nella fase di lavoro alla potenza 2	t/min	1500
	TF35	VELOCITA' FUMI P 3	Velocità aspirazione fumi nella fase di lavoro alla potenza 3	t/min	1600
	TF36	VELOCITA' FUMI P 4	Velocità aspirazione fumi nella fase di lavoro alla potenza 4	t/min	1700
	TF37	VELOCITA' FUMI P 5	Velocità aspirazione fumi nella fase di lavoro alla potenza 5	t/min	1800
ALTITUDINE	TF38	ALTITUDINE	Valore di altitudine dal livello del mare	metro	0
ON/OFF RDS	TF39	ON/OFF DEBIMETRO	Disattiva "OFF" o attiva "ON" la funzione RDS	val	S.AUT
RICETTE	TF40	RICETTA ATTIVA	Ricetta OFF/Scarso/Basso/Medio/Elevato Tiraggio	str	OFF
ALLARMI	TF41	SOGLIA NO PELLETT	Soglia di riferimento per la segnalazione di "PELLETT ESAURITO"	°C	50
	TF42	SOGLIA MASSIMA	Soglia di temperatura limite di lavoro	°C	270
	TF43	RITARDO ALLARMI	Ritardo visualizzazione allarmi	sec	60
	TF44	BLACK OUT	Secondi limite attivazione "BLACK OUT"	sec	10
	TF45	BLOCCO RIACCENS	Timer di attesa AVVIO o RIAVVIO (VENTILA)	min	3
	TF46	T-MINIMO SPEGNIM	Timer di pulizia finale prima dello stato "SPENTO"	min	4
	TF47	FLUSSO MINIMO	Flusso minimo	m/s	0,7
	TF48	DURATA MAX ACC	Tempo massimo per un ciclo di accensione	min	18
PARAMETRI EXTRA	TF49	ABILITA CANDELA	Abilitazione/Disabilitazione resistenza	on/off	ON
	TF50	FREQUENZA xHZ	Frequenza di rete	Hz	50
	TF51	GRADI	Unità di misura della temperatura	°C/°F	°C
	TF52	TIRAGGIO UTENTE	Opzione da attivare per permettere all'utente di impostare il tiraggio	on/off	ON
	TF53	VOLT MAX	Volt max	v	230
	TF54	ORE SERVICE	Ore di servizio della stufa prima di effettuare una pulizia straordinaria	h	2200

GROUP	TF	EN	EN	u	FLAVIA
IGNITION	TF01	AUGER START	TON time of the gear motor during the "WAITING FLAME" phase	sec	2,8
	TF02	AUGER MAX LOAD	maximal interval time for the pellet pre-loading	min	4
	TF31	IGNITION SMOKE SPEED	Flue gas exhaust fan speed at phase "WAITING FLAME"	t/min	1600
	TF04	PRE-HEAT RESISTANCE	pre-heating time of the resistance	sec	160
	TF05	DELTA FLAME	flame increasing value to go to next phase	°C	20
	TF06	FAN THRESHOLD	smoke temperature threshold for starting the fan	°C	85
	TF07	RE-START THRESHOLD	reference threshold for restart	°C	80
FLAME LIGHT	TF08	AUGER START	ON time of the gear motor during the "FLAME LIGHT" phase	sec	1,6
	TF09	MINUTES START	Time for the stabilization of the flame during the "FLAME LIGHT" phase	min	8
	TF32	START SMOKE SPEED	Flue gas exhaust fan speed at phase "FLAME PRESENT"	t/min	1900
CLEANING BRAZIER	TF11	AUGER CLEANING	ON time of the gear motor during the "FIRE POT CLEANING" phase	sec	1,3
	TF12	CLEANING DURATION	Duration of the firepot cleaning operation	sec	15
	TF13	CLEANING FREQUENCY	Interval of time between two fire pot cleaning operations	min	30
	TF14	SUCTSMOKE CLEANING	Smoke suction speed during the "FIRE POT CLEANING PHASE"	t/min	2500
SWITCH OFF	TF15	OFF THRESHOLD	threshold for START (tsmoke<=pr13) or RESTART (tsmoke>pr13)	°C	45
POWER 1	TF16	AUGER POWER 1	ON time of the gear motor during the work phase at power 1	sec	1,6
	TF17	FLOW POWER 1	inflow in the firepot during the work phase at power 1	m/s	1,2
	TF18	AIR SPEED P1	primary exchanger voltage during the work phase at power 1	v	-
POWER 2	TF19	AUGER POWER 2	ON time of the gear motor during the work phase at power 2	sec	1,9
	TF20	FLOW POWER 2	inflow in the firepot during the work phase at power 2	m/s	1,25
	TF21	AIR SPEED P2	primary exchanger voltage during the work phase at power 2	v	-
POWER 3	TF22	AUGER POWER 3	ON time of the gear motor during the work phase at power 3	sec	2,2
	TF23	FLOW POWER 3	inflow in the firepot during the work phase at power 3	m/s	1,3
	TF24	AIR SPEED P3	primary exchanger voltage during the work phase at power 3	v	-
POWER 4	TF25	AUGER POWER 4	ON time of the gear motor during the work phase at power 4	sec	2,5
	TF26	FLOW POWER 4	inflow in the firepot during the work phase at power 4	m/s	1,35
	TF27	AIR SPEED P4	primary exchanger voltage during the work phase at power 4	v	-
POWER 5	TF28	AUGER POWER 5	ON time of the gear motor during the work phase at power 5	sec	2,8
	TF29	FLOW POWER 5	inflow in the firepot during the work phase at power 5	m/s	1,4
	TF30	AIR SPEED P5	primary exchanger voltage during the work phase at power 5	v	-
SMOKE EXTRACTOR SPEED	TF33	SMOKE SPEED P 1	Flue gas exhaust fan speed at work phase power 1	t/min	1400
	TF34	SMOKE SPEED P 2	Flue gas exhaust fan speed at work phase power 2	t/min	1500
	TF35	SMOKE SPEED P 3	Flue gas exhaust fan speed at work phase power 3	t/min	1600
	TF36	SMOKE SPEED P 4	Flue gas exhaust fan speed at work phase power 4	t/min	1700
	TF37	SMOKE SPEED P 5	Flue gas exhaust fan speed at work phase power 5	t/min	1800
ALTITUDE	TF38	ALTITUDE	Value of the altitude from the sea level	meter	0
ON/OFF RDS	TF39	ON/OFF FLOW METER	disable "OFF" or enable "ON" the RDS function	val	S.AUT
RECIPE	TF40	RECIPE ACTIVE	OFF/scarce/low/medium/high draught	str	OFF
ALARMS	TF41	THRESHOLD NO PELLETT	Reference threshold for "NO PELLETT" alarm	°c	50
	TF42	MAXIMUM THRESHOLD	Maximum smoke temperature threshold during working phase	°C	270
	TF43	DELAY ALARMS	delay alarms activation	sec	60
	TF44	BLACK OUT	limit seconds for the activation of the "BLACK OUT" alarm	sec	10
	TF45	REIGNITION BLOCK	START or RESTART (VENTILATION) waiting time	min	3
	TF46	T-OFF MINIMUM	Final cleaning timer before the "OFF" state	min	4
	TF47	MINIMUM INFLOW	Minimum inflow	m/s	0,7
	TF48	MAX DURATION IGNITION	Maximum time for an ignition cycle	min	18
EXTRA PARAMETERS	TF49	ENABLE CANDLE	enable/disable resistance	on/off	ON
	TF50	FREQUENCY XHZ	FREQUENCY	Hz	50
	TF51	DEGREES	measuring unit for the temperature	°C/°F	°C
	TF52	DRAUGHT USER	Option to activate in order to enable the user to set the draught	on/off	ON
	TF53	VOLT MAX	Maximum Voltage	v	230
	TF54	SERVICE HOURS	working hours of the stove before doing the service	h	2200

GROUP	TF	FR	FR	u	FLAVIA
ALLUMAGE	TF01	V.SAN FIN ALLUMAGE	T on du moteur vis dans la phase "ATTENTE FLAMME"	sec	2,8
	TF02	CHARG. MAX V.S.FIN	Intervalle limite de temps pour effectuer le pre-chargement des granulés	min	4
	TF31	VITESSE FUMEEES ATT	Vitesse aspiration fumées pendant la phase "ATTENTE FLAMME"	t/min	1600
	TF04	PRECHAUFF. BOUGIE	Temps préchauffage bougie	sec	160
	TF05	DELTA FLAMME	Valeur d'incrément de la flamme pour passer à la phase suivante	°C	20
	TF06	SEUIL VENTILATEUR	Seuil de température fumées pour activer l'échangeur	°C	85
	TF07	SEUIL REDEMARR.	Seuil de référence pour la remise en marche	°C	80
FLAMME PRESENTE	TF08	V.S. FIN MISE EN MA.	Temps de ON du moteur v.s. fin dans la phase "FLAMME PRESENTE"	sec	1,6
	TF09	MINUTES MISE EN M.	Temps d'établissement de la flamme pendant "FLAMME PRESENTE "	min	8
	TF32	VITESSE FUMEEES ALL	Vitesse aspiration fumées pendant la phase "FIAMMA PRESENTE"	t/min	1900
NETTOYAGE BRASIER	TF11	V.S. FIN NETTOYAGE	Temps de ON du moteur v.s. fin dans la phase "NETTOYAGE BRASIER"	sec	1,3
	TF12	DUREE NETTOYAGE	Durée du nettoyage du brasier	sec	15
	TF13	CADENCE NETTOY.	Intervalle de temps entre deux nettoyages du brasier	min	30
	TF14	ASP. FUMEEES NETT.	Vitesse aspiration fumées dans la phase "NETTOYAGE BRASIER"	t/min	2500
ETEINT	TF15	SEUIL ETEINT	Seuil de réf. pour la MISE EN M. (tfumées<=pr13) ou la REMISE EN M. (tfumées>pr13)	°C	45
PUISSANCE 1	TF16	V.S.FIN PUISSANCE 1	Temps de ON du moteur v.s.fin dans la phase de travail à puissance 1	sec	1,6
	TF17	FLUX PUISSANCE 1	Flux en entrée dans le brasier pendant la phase de travail à puissance 1	m/s	1,2
	TF18	VITESSE AIR P1	Tensione échangeur primaire dans la phase de travail à puissance 1	v	-
PUISSANCE 2	TF19	V.S.FIN PUISSANCE 2	Temps de ON du moteur v.s.fin dans la phase de travail à puissance 2	sec	1,9
	TF20	FLX PUISSANCE 2	Flux en entrée dans le brasier pendant la phase de travail à puissance 2	m/s	1,25
	TF21	VITESSE AIR P2	Tension échangeur primaire dans la phase de travail à puissance 2	v	-
PUISSANCE 3	TF22	V.S.FIN PUISSANCE 3	Temps de ON du moteur v.s.fin dans la phase de travail à puissance 3	sec	2,2
	TF23	FLUX PUISSANCE 3	Flux en entrée dans le brasier pendant la phase de travail à puissance 3	m/s	1,3
	TF24	VITESSE AIR P3	Tension échangeur primaire dans la phase de travail à puissance 3	v	-
PUISSANCE 4	TF25	V.S.FIN PUISSANCE 4	Temps de ON du moteur v.s.fin dans la phase de travail à puissance 4	sec	2,5
	TF26	FLUX PUISSANCE 4	Flux en entrée dans le brasier pendant la phase de travail à puissance 4	m/s	1,35
	TF27	VITESSE AIR P4	Tension échangeur primaire dans la phase de travail à puissance 4	v	-
PUISSANCE 5	TF28	V.S.FIN PUISSANCE 5	Temps de ON du moteur v.s.fin dans la phase de travail à puissance 5	sec	2,8
	TF29	FLUX PUISSANCE 5	Flux en entrée dans le brasier pendant la phase de travail à puissance 5	m/s	1,4
	TF30	VITESSE AIR P5	Tension échangeur primaire dans la phase de travail à puissance 5	v	-
TOUR EXTRACT	TF33	VITESSE FUMEEES P 1	Vitesse aspiration fumées dans la phase de travail à puissance 1	t/min	1400
	TF34	VITESSE FUMEEES P 2	Vitesse aspiration fumées dans la phase de travail à puissance 2	t/min	1500
	TF35	VITESSE FUMEEES P 3	Vitesse aspiration fumées dans la phase de travail à puissance 3	t/min	1600
	TF36	VITESSE FUMEEES P 4	Vitesse aspiration fumées dans la phase de travail à puissance 4	t/min	1700
	TF37	VITESSE FUMEEES P 5	Vitesse aspiration fumées dans la phase de travail à puissance 5	t/min	1800
ALTITUDE	TF38	ALTITUDE	Valeur d'altitude du niveau de la mère	mètres	0
ON/OFF RDS	TF39	ON/OF DEBITMETRE	Disactivation "OFF" ou activation "ON" de la fonction RDS	val	S.AUT
RECETTE	TF40	RECETTE ACTIVEE	Recette OFF/Maigre/Bas/Moyen/Elevé Tirage	str	OFF
ALLARMES	TF41	SEUIL GRAN. EPUISES	Seuil de référence pour la signalisation "PELLET EPUISE"	°c	50
	TF42	SEUIL MAXIMUM	Seuil de température limite du travail	°C	270
	TF43	RETARD ALARMES	Ritard visualisation alarmes	sec	60
	TF44	BLACK OUT	Seconds limite activation "BLACK OUT"	sec	10
	TF45	BLOC. RALLUMAGE	Timer attente MISE EN MARCHE ou REMISE EN MARCHE (VENTIL.)	min	3
	TF46	T-MINIM. ETEINT	Timer nettoyage final avant du état "ETEINT"	min	4
	TF47	MINIMUM FLUX	Minimum flux	m/s	0,7
	TF48	DUREE MAX ALL.	Temps maximum pour un cycle d'allumages	min	18
EXTRA PARAMETRES	TF49	HABILITAT. BOUGIE	Habilitation/Déshabilitation bougie	on/off	ON
	TF50	FREQUENCE xHZ	Frequence du réseau	Hz	50
	TF51	DEGRES	Unité de mesure de la température	°C/°F	°C
	TF52	TIRAGE UTILIZATEUR	Option à activer pour permettre à l'utilisateur de programmer e tirage	on/off	ON
	TF53	VOLT MAX	Tension Maximale	v	230
	TF54	HEURES SERVICE	H. de service du poele avant d'effectuer un nettoyage extraordinaire.	h	2200

GROUP	TF	DE	DE	u	FLAVIA
POWER	TF01	LADESCHNECKE ZUENDUNG	On-Zeit des Ladeschneckemotors in der Phase „WARTE AUF FLAMME“	sec	2,8
	TF02	MAX LADUNGSZEIT SCHNECKEMOTORS	Max. Zeitspanne für die Pellets Vorladung	min	4
	TF31	RAUCHGASDREHEZAHL ZUENDUNG	Rauchgasgeschwindigkeit in der Phase „WARTE AUF FLAMME“	t/min	1600
	TF04	ZUENDKERZEVORWAERMUNG	Vorwärmezeit der Zündkerze	sec	160
	TF05	DELTA FLAMME	Zuwachswert der Flamme zum Übergang auf die nächste Phase	°C	20
	TF06	GEBLAESESCHWELLE	Schwelle der Rauchgastemperatur zum Zuschalten des Wärmetauschers	°C	85
	TF07	SCHWELLE DER WIEDERANZUENDUNG	Bezugsschwelle für eine neue Wiederanzuendung	°C	80
FLAME ON	TF08	START LADESCHNECKE	On-Zeit des Ladeschneckemotors in der Phase „FLAMME VORHANDEN“	sec	1,6
	TF09	MINUTEN START	Max. Dauer eines Zündvorgangs	min	8
	TF32	RAUCHGASDREHEZAHL START	Rauchgasgeschwindigkeit in der Phase „FLAMME VORHANDEN“	t/min	1900
REINIGUNG BRENNSCHALE	TF11	REINIGUNG LADESCHNECKE	ON-Zeit des Ladeschneckenmotors während der Phase „REINIGUNG BRENNTOPF“	sec	1,3
	TF12	REINIGUNGSDAUER	Zeitlicher Abstand zwischen zwei Reinigungen der BRENNTOPF	sec	15
	TF13	REINIGUNGSHAEUFIGKEIT	Dauer der Reinigung der BRENNTOPF	min	30
	TF14	RAUCHGASDREHUNGEN REINIGUNG	Geschwindigkeit des Abgasventilator in der Phase „REINIGUNG BRENNTOPF“	t/min	2500
OFF	TF15	ABSCHALTSCWELLE:	Bezugsschwelle für START (Rauchgastemp<=pr13) oder erneutes ANSPRINGEN (Rauchgastemp>pr13)	°C	45
POWER 1	TF16	LADESCHNECKE LEISTUNG 1	ON-Zeit des Ladeschneckemotors in der Betriebsphase Leistung 1	sec	1,6
	TF17	FLUSS LEISTUNG 1	Fluss einströmend in den Brenntopf in der Betriebsphase Leistung 1	m/s	1,2
	TF18	LUFTGESCHWINDIGKEIT LEISTUNG 1	Spannung am Hauptwärmetauscher während der Betriebsphase auf Stufe 1	v	-
POWER 2	TF19	LADESCHNECKE LEISTUNG 2	ON-Zeit des Ladeschneckemotors in der Betriebsphase Leistung 2	sec	1,9
	TF20	FLUSS LEISTUNG 2	Fluss einströmend in den Brenntopf in der Betriebsphase Leistung 2	m/s	1,25
	TF21	LUFTGESCHWINDIGKEIT LEISTUNG 2	Spannung am Hauptwärmetauscher während der Betriebsphase auf Stufe 2	v	-
POWER 3	TF22	LADESCHNECKE LEISTUNG 3	ON-Zeit des Ladeschneckemotors in der Betriebsphase Leistung 3	sec	2,2
	TF23	FLUSS LEISTUNG 3	Fluss einströmend in den Brenntopf in der Betriebsphase Leistung 3	m/s	1,3
	TF24	LUFTGESCHWINDIGKEIT LEISTUNG 3	Spannung am Hauptwärmetauscher während der Betriebsphase auf Stufe 3	v	-
POWER 4	TF25	LADESCHNECKE LEISTUNG 4	ON-Zeit des Ladeschneckemotors in der Betriebsphase Leistung 4	sec	2,5
	TF26	FLUSS LEISTUNG 4	Fluss einströmend in den Brenntopf in der Betriebsphase Leistung 4	m/s	1,35
	TF27	LUFTGESCHWINDIGKEIT LEISTUNG 4	Spannung am Hauptwärmetauscher während der Betriebsphase auf Stufe 4	v	-
POWER 5	TF28	LADESCHNECKE LEISTUNG 5	ON-Zeit des Ladeschneckemotors in der Betriebsphase Leistung 5	sec	2,8
	TF29	FLUSS LEISTUNG 5	Fluss einströmend in den Brenntopf in der Betriebsphase Leistung 5	m/s	1,4
	TF30	LUFTGESCHWINDIGKEIT LEISTUNG 5	Spannung am Hauptwärmetauscher während der Betriebsphase auf Stufe 5	v	-
SMOKE EXTRACTOR SPEED	TF33	RAUCHGASDREHEZAHL LEISTUNG 1	Rauchgasgeschwindigkeit in der Betriebsphase Leistung 1	t/min	1400
	TF34	RAUCHGASDREHEZAHL LEISTUNG 2	Rauchgasgeschwindigkeit in der Betriebsphase Leistung 2	t/min	1500
	TF35	RAUCHGASDREHEZAHL LEISTUNG 3	Rauchgasgeschwindigkeit in der Betriebsphase Leistung 3	t/min	1600
	TF36	RAUCHGASDREHEZAHL LEISTUNG 4	Rauchgasgeschwindigkeit in der Betriebsphase Leistung 4	t/min	1700
	TF37	RAUCHGASDREHEZAHL LEISTUNG 5	Rauchgasgeschwindigkeit in der Betriebsphase Leistung 5	t/min	1800
ALTITUDE	TF38	HOEHE	Werte der Höhe am See	meter	0
ON/OFF RDS	TF39	ON/OFF LUFTMASSENMESSER	Abschaltung „OFF“ oder Einschaltung „ON“ der System RDS	val	S.AUT
REZEPT	TF40	REZEPT AKTIV	Rezept OFF/gering/wenig/mittel/hoch Zug	str	OFF
ALARME	TF41	SCHWELLE KEIN PELLETS	Bezugsschwelle für die Meldung „PELLETS VERBRAUCHT“	°c	50
	TF42	MAX SCHWELLE	Schwelle der Heizgrenztemperatur	°C	270
	TF43	VERSPAETUNG FEHLERMELDUNG	Verspätung der Fehlermeldung	sec	60
	TF44	STROMAUSFALL	Grenzsekunden bis zur Auslösung „STROMAUSFALL“	sec	10
	TF45	SPERRE WIEDERANZUENDUNG	Zeitspanne für Warte auf Start oder Wiederstart ( Ventilation)	min	3
	TF46	MIN. TEMPERATUR USCHALTEN	Zeitspanne der Endreinigung vor dem Zustand „OFF“	min	4
	TF47	MINDESTDURCHFLUSS	Mindestdurchfluss	m/s	0,7
	TF48	MAX DAUER ZUENDVORGANG	Max. Dauer des Zuendvorgang	min	18
EXTRA PARAMETER	TF49	ZUENDKERZE ZUSCHALTEN	Einschalten/Ausschalten der Zündkerze	on/off	ON
	TF50	FREQUENZ Xhz	Netzfrequenz	Hz	50
	TF51	GRAD	Masseneinheit der Temperatur	°C/°F	°C
	TF52	ZUG BENUTZER	Option für die Ermächtigung des Benutzer, den Zug zu regeln	on/off	ON
	TF53	VOLT MAX	Maximalspannung	v	230
	TF54	STUNDEN SERVICE	Betriebsstunden des Ofens vor den Installateur Reinigung.	h	2200